



Seat Nuevo León

SP 1.5 eTSI 110kW DSG S&S Xcellence

2022 | 84.955 Km | 110 KW (150 CV) | Gasolina | Automático

17.990 €

Precio financiado

271,22 € / mes

Precio al contado **19.790 €**



Principales especificaciones

 Fecha de matriculación 19/1/22	 Matrícula E1701LVY	 Km 84.955 Km	 Combustible Gasolina
 Transmisión Automático	 Cilindrada 1498 cc	 Puertas 5	 Plazas 5
 Carrocería Familiar	 Garantía 12 meses	 IVA deducible No	

Acabado interior

- Acabado XCELLENCE (clasificación JATO: Lujo L1)
- Cinco plazas (2+3)
- Plazas: 5
- Siete altavoces
- Toma/s de 12v en la zona de carga y los asientos delanteros
- Cromado en las ventanas laterales
- Espejo de cortesía iluminado en conductor en acompañante
- Acabados de lujo: consola central en madera o símil madera, puertas en símil aluminio y tablero en madera o símil madera
- Encendido diurno automático
- Bandeja trasera flexible
- Sujeción de carga
- Cierre centralizado con apertura por tarjeta/llave inteligente y control de los elevalunas
- Dos reposacabezas en asientos delanteros ajustables en altura, tres reposacabezas en asientos traseros ajustables en altura
- Asientos de tela (material principal) y de tela (material secundario)
- Apoyabrazos central delantero
- Apoyabrazos trasero
- Asiento delantero del conductor y acompañante deportivo, ajuste longitudinal manual, ajuste manual en altura y ajuste lumbar manual con ajuste manual del respaldo
- Asientos traseros de tres plazas de tipo banco de orientación delantera con banqueta fija, respaldo abatible asimétrico y comunicado con el maletero con plegado remoto
- Volante multi-función de aluminio y cuero ajustable en altura y en profundidad
- Sujetavasos en los asientos delanteros
- Retrovisor interior con oscurecimiento progresivo automático
- Luneta trasera fija con limpiacristal trasera intermitente
- Elevalunas eléctricos delanteros y traseros con dos de ellos de un solo toque
- Equipo reparación neumáticos
- Toma de corriente



Seguridad

- ABS
- Testigo de cinturones (cinco)
- Airbag lateral de cortina delantero y trasero
- Airbag frontal del conductor, airbag frontal del acompañante desconectable
- Airbags laterales delanteros
- Cinturón de seguridad delantero en asiento conductor y acompañante con pretensores
- Cinturón de seguridad trasero en lado conductor, cinturón de seguridad trasero en lado acompañante, cinturón de seguridad trasero en asiento central de 3 puntos
- Control de estabilidad
- Resultado de pruebas de impacto Euro NCAP :, puntuación global: 5,0, protección adultos: 92,0, protección niños: 88,0, protección peatones: 71,0, puntuación ayudas a la seguridad: 80,0, Versión evaluada: Seat Leon 1.5 petrol Xcellence 5dr HA LHD y Fecha del test: 09 dic 2020
- Sistema de alarma de colisión: activa las luces de freno con asistencia de frenado, sistema antiatropello peatones/ciclistas, monitorización del conductor y frenado a baja velocidad aviso visual/ acústico
- Alerta de cambio de carril: activa la dirección
- Airbag central para asientos delanteros
- Sistema de frenado anti-multicolisión
- Siete airbags

Multimedia y audio

- Equipo de audio con radio AM/FM, radio digital y pantalla táctil pantalla a color
- Ordenador de viaje con consumo medio
- Telemática vía SIM en el vehículo con aviso avanzado automático de colisión y sistema de seguimiento
- Bluetooth
- Conexión para: USB delantero, 2 y 0
- Aplicaciones integradas
- Control de Apps

Confort

- Control remoto de audio en el volante
- Control de crucero
- Sistema de distancia de aparcamiento traseros con sensor
- Altura (mm): 1450
- Control electrónico de tracción
- Tablero de instrumentos con pantalla TFT configurable
- Regulación de los faros con ajuste de altura automático y sensor de oscuridad
- Dirección asistida eléctrica con endurecimiento progresivo s/velocidad
- Compartimentos bajo el asiento del conductor
- Cortinillas parasol manuales en las lunas laterales
- Suspensión delantera tipo McPherson o similar con barra estabilizadora mediante muelle helicoidal con ruedas independientes, suspensión trasera de eje de torsión y mediante muelle helicoidal con ruedas semi-independientes
- Controles de climatización diferenciados digitales para conductor/acompañante y asientos delanteros/traseros
- Aire acondicionado trizona con mandos traseros para el climatizador de automático
- Limpiaparabrisas delantero con sensor de lluvia
- Preparación Isofix
- Start/Stop parada y arranque automático
- Limitador de velocidad



Dimensiones

- Dimensiones exteriores: 4.642 mm de largo, 1.799 mm de ancho, 1.450 mm de alto, 2.686 mm de batalla, 1.544 mm de ancho de vía delantero, 1.514 mm de ancho de vía trasero, 10.500 mm de diámetro de giro entre bordillos, 11.200 mm de diámetro de giro entre paredes, 1.991, 36,7 y 78,4
- Longitud (mm): 4642
- Anchura (mm): 1799
- Dimensiones interiores: 1.043 mm de altura entre banqueta-techo (delante) y 977 mm de altura entre banqueta-techo (detrás)

Ficha técnica

- Tracción delantera
- Diferencial deslizamiento limitado delantero de tipo electrónico
- Cubicaje (cm³): 1498
- Cilindros: 4
- Velocidad máxima (km/h): 218
- Potencia de 150 CV (CEE) 110 kW @ 5.000 rpm (potencia max) 250 Nm de par máximo @ 1.500 rpm (par max) potencia con combustible primario
- Transmisión de tipo automático con cambio de doble embrague manual secuencial y automático de siete marchas con paso a modo manual de tipo manual secuencial con palanca en el volante y levas en el volante palancas tras el volante , código transmisión: DQ200-7F
- Velocidades: 7
- Pesos: 2.000 kg (peso máximo admisible), 1.410 kg (peso en vacío), peso en vacío incluyendo al conductor Kg (peso en vacío incluido conductor), 1.700 kg (peso máximo remolcable con freno) y 700 kg (peso máximo remolcable sin freno) (medición: EU)
- Etiqueta de eficiencia energética clase A
- Desconexión de cilindros
- Mantenimiento intermedio cada 30.000 km y 24 meses : variable distancia/tiempo
- Mantenimiento principal cada 60.000 km, 48 meses : variable distancia/tiempo
- Fecha introducción de la versión: 17 jul 2020 y del modelo: 09 abr 2020
- Doble embrague manual secuencial
- Motor hibridación suave (MHEV)
- Pantalla multifunción de 10,30 " panel de instrumentos 1 y 26,2, pantalla multifunción táctil de 8,30 " Salpicadero central 1 y 21,1
- Híbrido suave

Acabado exterior

- Puertas: 5
- Faros con lente elipsoidal, bombilla LED y luz larga con bombilla LED
- Luces antiniebla delanteras
- Luces laterales maniobras/de bordillo
- Pintura sólida
- Portaequipajes longitudinal en el techo en Cromados/Plateados
- Retrovisor exterior del conductor pintado con ajuste eléctrico desempañable con intermitente integrado, retrovisor exterior del acompañante pintado con ajuste eléctrico desempañable con ajuste hacia el suelo en marcha atrás automático y intermitente integrado
- Puerta conductor, trasera (lado conductor), pasajero y trasera (lado pasajero) con bisagras delanteras
- Puerta trasera con portón
- Cristal trasero oscurecido en el lateral trasero
- Luces de freno, luces frontales antiniebla, luces de cruce, luces intermitentes laterales, Luces de día, Luces traseras y luces de carretera con tecnología LED



Prestaciones

- Cuatro frenos de disco siendo dos ventilados
- Motor de 1,5 litros (1.498 cc) , cuatro cilindros en línea con cuatro válvulas por cilindro, 74,5 mm de diámetro, 85,9 mm de carrera, relación de compresión: 10,5 y distribución variable ; código del motor: D8I 10,5
- Compresor: uno de tipo turbo
- Batería tipo: iones de litio de 48,0 voltios 1, 0 y 0
- Alimentación : gasolina - inyección directa
- Prestaciones: 218 km/h de velocidad máxima y 8,7 segs de aceleración 0-100 km/h
- Neumáticos delanteros y traseros de 17 pulgadas de diámetro, 225 mm de ancho, 45 % de perfil y índice de velocidad: W con índice de carga: 91 y baja resistencia a la rodadura
- Sistema de ventilación con pantalla digital, filtro de pólen y filtro de carbón activo controles en pantalla táctil
- Retrovisores plegables
- Llantas delanteras y traseras en aluminio de 17 pulgadas de diámetro y 7,5 pulgadas de ancho 43,2 y 19,0
- Sistema de servofreno de emergencia
- Indicador de baja presión de los neumáticos
- Freno mano electrónico
- Filtro de partículas
- Control de arranque en pendiente
- Botón de arranque del vehículo
- Recuperación de la energía
- Un motor eléctrico motor generador integrado c/ correa BISG

Información básica

- Información de la versión: número última lista de precios: 30th April 2021, fecha de comunicación: 04 may 2021, fase/generación: 4, Version id: 819.569.404, fuente de los precios: interna, M1 y 30 abr 2021
- Carrocería tipo familiar con 5 puertas, batalla corta, volante al lado izquierdo, código de plataforma: MQB-evo, carrocería & puertas (local): familiar de 5 puertas
- Capacidad del compartimento de carga: 620 litros (hasta las ventanillas con asientos montados) (medición ISO)
- Norma de emisiones EU6 D, 113 g/km CO2 (combinado), g/km Nox y ECO
- Combustible: sin plomo 95 octanos y Combustible primario: gasolina
- Depósito principal de combustible: 45 litros
- Capacidad depósito (l): 45
- Aceleración 0-100 (s): 8.7
- Tarjeta / llave inteligente con entrada sin llave y arranque sin llave
- Consumo de combustible (ECE 99/100): 6,1 l/100km (urbano), 4,3 l/100km (extraurbano), 5,0 l/100km (mixto), 16,4 km/l (urbano), 23,3 km/l (extraurbano), 20,0 km/l (mixto) y 900 Km de autonomía (combinado), consumo de combustible (WLTP HEV modo ahorro de la batería): 5,8 l/100km (mixto) y 17,2 km/l (mixto) (fuente: Manufacturer) 5,6, 6,4, 17,9, 15,6, 42 y 37
- Estado de los datos: actualizado (colores y tapicerías), actualizado (datos leasing), actualizado (contenido opciones), actualizado (precio opciones), actualizado (precios) y sólo datos de los catálogos (especificaciones)



Otros

- Asistente de velocidad inteligente
- Base de carga inalámbrica
- Conducción autónoma 1 - asistencia al conductor y control de carril activo
- Conversión texto a voz / voz a texto
- Emisiones WLTP HEV modo ahorro de la batería, 134,0, 127,0 y 144,0
- Garantía anticorrosión: 144 meses distancia ilimitada km
- Garantía completa del vehículo: 24 meses y ilimitada km
- Garantía de asistencia en carretera: 60 meses distancia ilimitada km
- Garantía de la pintura: 24 meses distancia ilimitada km
- Garantía del motor y mecanismos de tracción: 24 meses y ilimitada km
- Garantía total vehículo - fabricante: 24 meses y ilimitada km
- Garantía tren motriz - fabricante: 24, ilimitada y ilimitada
- Gastos de transporte incluidos en el precio : 250,00 € incluyendo 0 litros de combustible
- Idioma local: Español (España), marca: SEAT, modelo: Nuevo León, versión: SP 1.5 eTSI 110kW DSG S&S Xcellence y acabado: Xcellence
- Iluminación ambiental
- Iluminación de acceso proyección del logo
- Impuestos: I.V.A. (21%), Impuesto de Matriculación (4,75%), 5.242,07 y 1.185,71
- Integración móvil Apple CarPlay, Android Auto, MirrorLink, conexión inalámbrica Apple, Conexión inalámbrica Android y conexión inalámbrica Mirrorlink
- Llamada de emergenciaLlamada de emergencia
- Protector de umbral de puerta iluminado
- Puerto de carga USB delantero y trasero
- Servicios remotos
- Sistema eléctrico 48

*Esta ficha fue generada automáticamente al solicitar su descarga y fue creada el día 31/05/2025. La información contenida en esta ficha de producto tiene exclusivamente fines informativos. El precio, descripción y equipamientos del vehículo pueden estar sujetos a posibles variaciones. Consulta con nuestros asesores para confirmar cualquier información de las condiciones comerciales y contractuales.